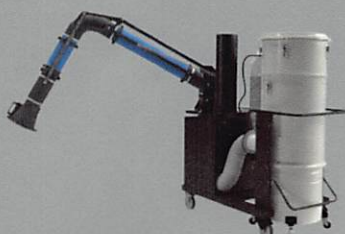




Industriesauger- Beratung

Diese Broschüre soll Sie dabei unterstützen, die passenden Lösungen im Bereich Industriesauger, Filteranlagen oder zentrale Absauganlagen zu finden.

Sie erhalten Antworten auf Ihre Fragen rund um die Auswahl der richtigen Systeme abgestimmt auf unterschiedliche industrielle Einsatzbereiche, ATEX-Zonen sowie spezifische Anforderungen an Staubklassen L-M-H.



Industriesauger-beratung.de

Staubfrei ist unsere Devise



Mehr als nur Sauger: Wir bieten Ihnen die perfekte Lösung.

Die Wahl des richtigen Industriesaugers ist eine strategische Entscheidung, die die Effizienz Ihrer Produktion und die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter nachhaltig beeinflusst. Bei Industriesauger-Beratung erhalten Sie keine Standardlösung, sondern eine individuelle Beratung, die präzise auf Ihre spezifischen Herausforderungen zugeschnitten ist.

Ihr Nutzen steht im Mittelpunkt. Vertrauen Sie auf unsere Expertise, um die optimale Kombination aus Industriesauger und Filtertechnik für Ihren Bedarf zu finden.

Wir analysieren Ihre Prozesse von der Absaugung von Feinstaub und aggressiven Spänen bis hin zu sensiblen Flüssigkeiten. Unser Ziel ist es, gemeinsam mit Ihnen eine maßgeschneiderte Lösung zu erarbeiten, die:

- **Ihre Prozesse optimiert** und die Produktivität steigert.
- **Ihre Kosten senkt** durch langlebige und energieeffiziente Systeme.
- **Höchste Sicherheitsstandards** erfüllt, insbesondere in explosionsgefährdeten Bereichen.



Sicherheit hat Priorität: ATEX-Lösungen

Explosionsschutz nach ATEX:
Ihre Sicherheit ist nicht verhandelbar.

In vielen industriellen Umgebungen stellen brennbare Stäube und Gase ein hohes Explosionsrisiko dar. Die **ATEX-Richtlinien** der EU sind hierbei der Maßstab für den Schutz Ihrer Mitarbeiter und Anlagen.

Wir bieten Ihnen ein umfassendes Portfolio an ATEX-zertifizierten Industriesaugern und Komponenten, die speziell für den Einsatz in explosionsgefährdeten Zonen entwickelt wurden.

ATEX-Zone Beschreibung Typische Anwendung

Zone 20 Bereiche, in denen ständig oder über lange Zeiträume eine explosionsfähige Atmosphäre in Form einer Wolke aus brennbarem Staub vorhanden ist.

Innenbereiche von Behältern, Silos, Förderanlagen.

Zone 21 Bereiche, in denen gelegentlich eine explosionsfähige Atmosphäre in Form einer Wolke aus brennbarem Staub auftritt.

Bereiche in der Nähe von Befüll- und Entleerungsstellen.

Zone 22 Bereiche, in denen eine explosionsfähige Atmosphäre in Form einer Wolke aus brennbarem Staub nur selten und kurzzeitig auftritt.

Lagerbereiche, Reinigungsbereiche.



Unsere Lösung:

Unsere ATEX Sauger sind nach den strengsten Normen zertifiziert und gewährleisten, dass Zündquellen effektiv vermieden werden.

ATEX-Sauger und Komponenten:

Die Basis für Ihren Explosionsschutz.

Unsere ATEX-Produktpalette umfasst nicht nur die Sauger selbst, sondern auch essenzielle Komponenten für die sichere Handhabung von brennbaren Materialien

ATEX-Industriesauger

Robuste, leistungsstarke Sauger, die für den Dauerbetrieb in den Zonen 21 und 22 (Staub) und teilweise auch für Gase zugelassen sind. Sie verfügen über antistatische Filter und Erdungssysteme, um Funkenbildung zu verhindern.



Vorabscheider und Zyklonvorabscheider

Diese mobilen oder stationären Einheiten (100-500 Liter) dienen der Grobabscheidung, bevor das Material den Hauptsauger erreicht. Sie sind auch als ATEX-konforme Ausführung in V2a-Stahl erhältlich und minimieren das Risiko einer Staubexplosion im Hauptgerät.



Mobile Vorabscheider Maximale Flexibilität für Ihren Betrieb

Unsere mobilen Vorabscheider sind die ideale Ergänzung für Ihren Industriesauger. Dank der stabilen Rollen und kompakten Bauweise können sie mühelos an wechselnde Arbeitsplätze verschoben werden.

Ihre Vorteile: Hohe Mobilität flexibel einsetzbar
Einfache Handhabung sofort betriebsbereit
Robuste Bauweise für dauerhaften Einsatz
Optimale Staub und Partikelabscheidung
Deutlich geringerer Filterverschleiß



Stationäre Zyklonvorabscheider Die Profi Lösung für Zentrale Absaugsysteme

Für Betriebe mit zentraler Verrohrung oder großen Produktionsmengen sind unsere Zyklonvorabscheider die perfekte Wahl. Dank der Zyklontechnologie werden selbst feinste Partikel mit höchster Effizienz abgeschieden.

Ihre Vorteile:
Hoher Abscheidegrad durch Zyklontechnologie

Perfekt geeignet für zentrale Absaugsysteme

Langlebige Edelstahlkonstruktion (V2a)

Reduziert Wartungskosten und Ausfallzeiten

Anpassbar an Ihre individuellen Anforderungen

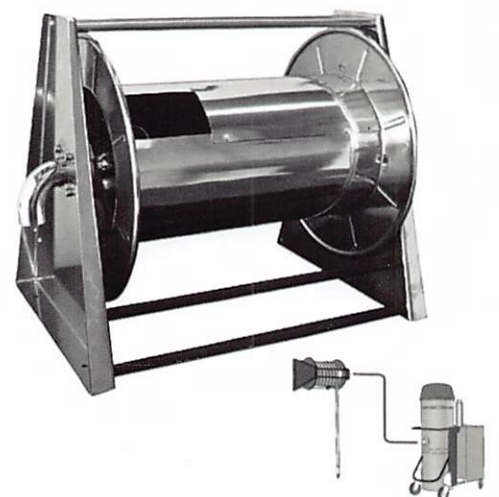


Flexible Absaughauben und Verrohrung

Sicherheit muss flexibel sein. Unsere Lösungen ermöglichen die Absaugung direkt an der Entstehungsquelle, auch in explosionsgefährdeten Bereichen.

Zentrale Verrohrungssysteme aus Edelstahl für Industriesauger Anwendungen

Für zentrale Absauganlagen bieten wir V2a-Verrohrungssysteme (38 mm - 140 mm Durchmesser), die den höchsten Anforderungen an Dichtigkeit und Materialbeständigkeit genügen. Die korrekte Erdung der Verrohrung ist dabei ein entscheidender Faktor für den ATEX-Schutz.





Saubere Luft, gesunde Mitarbeiter:

Die richtigen Staubklassen.
Neben dem
Explosionsschutz ist die
Gesundheit Ihrer
Mitarbeiter durch die
Einhaltung der gesetzlichen
Staubklassen (L, M, H) von
größter Bedeutung.



Staubklassen Einteilung Filterung für Industriesauger werden in 3
Staubklassen L-M-H eingeteilt. Was heißt das

Industriesauger werden mit geprüften Filtern versehen, die den Vorschriften
entsprechen und an den Geräten sichtbar gekennzeichnet werden.

Anhand der Aufkleber an den Industriesaugern oder an den zentralen
Absauganlagen / Filteranlagen ist deutlich erkennbar, um welche Staubklasse
es sich handelt.



Flexibel und Leistungsstark: Mobile Industriesauger.

Für Reinigungsaufgaben, die Flexibilität erfordern, sind unsere mobilen Industriesauger die erste Wahl.



Vielseitige Alleskönner

Unsere Palette reicht von kompakten Nass-/Trockensaugern bis hin zu leistungsstarken Industriesaugern mit 120 Liter Auffangbehälter.

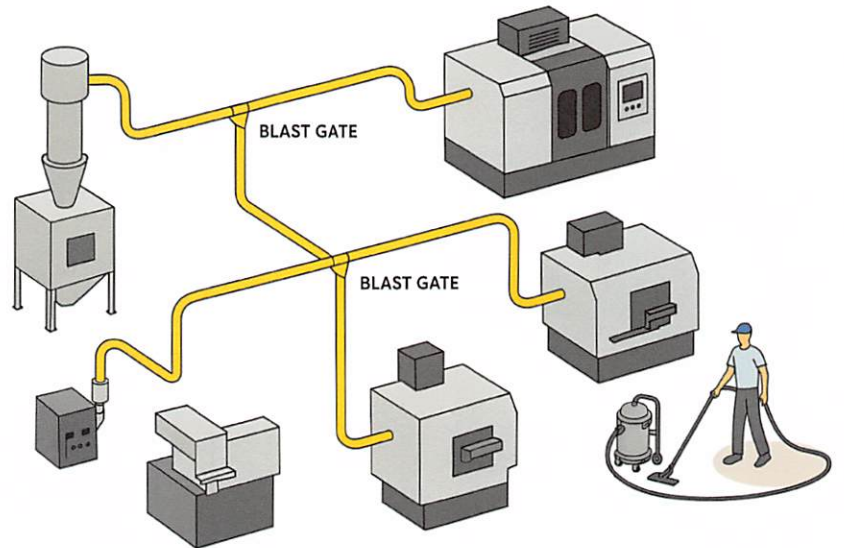
Sie sind robust, leicht zu manövrieren und für den täglichen, harten Einsatz in der Industrie konzipiert.



TEX Textilsauger

Spezialsauger für leichte Materialie Holz oder Papier. In Stahl lackiert oder V2a-Ausführung erhältlich, bieten sie eine hohe Saugleistung bei großem Volumen.





Zentrale Absauganlagen

Effizienz durch Zentralisierung: Ihre Produktionslösung.
 Zentrale Absauganlagen sind die ideale Lösung für komplexe Produktionsstätten, in denen eine kontinuierliche und flächendeckende Absaugung erforderlich ist.

Die Vorteile im Überblick:

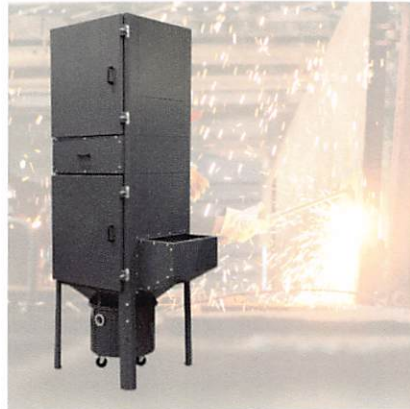
- **Konstante Leistung:** Hohe Saugleistung über weite Strecken und an mehreren Entnahmestellen gleichzeitig.
- **Saubere Umgebung:** Die Filteranlage ist zentralisiert, was die Wartung vereinfacht und die Lärmbelastung am Arbeitsplatz reduziert.
- **Maßgeschneiderte Verrohrung:** Wir planen und installieren die gesamte Verrohrung (38 mm - 140 mm) inklusive aller Komponenten wie Schlauchaufroller und Absperrschieber, um eine optimale Erfassung zu gewährleisten.





Spezialabsaugungen : Schweißrauch & Ölnebel

Bestimmte Prozesse erfordern spezielle Absauglösungen, um die Luft von gesundheitsschädlichen Emissionen zu befreien. Diese mobilen Geräte mit BIA-Zertifizierung (Klasse M) und Aktivkohlefilterung erfassen Schweißrauch direkt am Entstehungsort. Sie schützen Ihre Mitarbeiter effektiv vor Feinstaub und Gasen, die beim Schweißen entstehen.



Absaugarme & Bänke

Die präzise Erfassung von Schadstoffen ist der Schlüssel zu einer effektiven Absaugung.

Absaugbänke

Ideal für Schleif-, Polier- und Entgratungsarbeiten an Metallen, bei denen keine Funken entstehen. Die Absaugbänke saugen den Staub direkt durch die Arbeitsfläche ab und verhindern so dessen Ausbreitung in der Halle.

Absaugarme

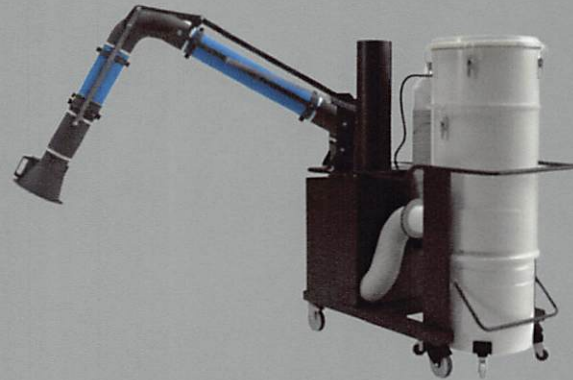
Mit Spannweiten von 1,00 bis 9,20 Metern erfassen unsere Absaugarme Rauch, Gase und Staub genau dort, wo sie entstehen. Sie sind leicht zu positionieren und halten die Atemzone Ihrer Mitarbeiter frei.





mobile ENTSTAUBER

Steigern Sie Ihre Produktionseffizienz!
Unsere mobilen Entstauber halten
Ihre Arbeitsumgebung sauber, sicher
und staubfrei.



Industriesauger-beratung.de



Öl und Emulsionssauger

Kein Abfall von Öl und Emulsion
mehr! Unsere Spezialsauger trennen
Späne effektiv und ermöglichen
Ihnen, die gereinigte Flüssigkeit
direkt wiederzuverwenden. Sparen
Sie Geld und Zeit von 20 bis 300
Liter .





Industriesauger-beratung.de

Ihr Weg zur sicheren und effizienten Absauglösung.

Wir sind bereit, Ihre spezifischen Herausforderungen zu analysieren
und die optimale Lösung für Sie zu finden.

Kontaktieren Sie uns für eine individuelle Beratung:

info@industriesauger-beratung.de

+49 (0) 176-61650950

Hickerstr.10, 94522 Wallersdorf,

Inhaberin Brigitte Sperka

